



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес и место производства:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный,
 квартал 63-й, дом 2
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404, 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 16.1675.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2019
 ISO/TS 29001:2010 № 16.1687.026
 Срок действия сертификата по 14.11.2019

Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: ofb1@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 564
Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ АЮ68 В.04289
 Срок действия - по 16.05.2020

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
 Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям
 ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003)
 ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"
 Код ОКПД2 19.20.29.140
 Номер партии: 564
 Дата изготовления: 21.05.2019
 Размер партии (масса): 60 400 т
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № Е-66
 Дата отбора пробы: 22.05.2019
 Дата проведения испытаний: 22.05.2019
 Паспорт выдан на основании протокола испытаний от 22.05.2019 № 1526-250105/ПК



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ТУ 38.1011025-85	Фактическое значение
Физические					
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с	ГОСТ 33-2016			
	- при 50 °С			не более 9	7,370
	- при 40 °С			не более 12	-
	- при минус 30 °С			не более 1200	804,2
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069		не более 895	859,7
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356		не ниже 135	144
4	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 Метод А		не выше минус 45	минус 48
5	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6	Поверхностное натяжение при 25 °С, мН/м	ASTM D 971		не менее 40	44
7	Цвет, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284		не более 1,0	1,0
Химические					
8	Кислотное число, мг КОН/г масла	ГОСТ 11362		не более 0,01	0,01
9	Содержание серы, %	ASTM D 4294		не нормируется, определение обязательно	менее 17
10	Коррозионная сера	DIN 51353		не коррозионно	не коррозионно
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917		выдерживает	выдерживает
12	Массовая доля ингибитора окисления, %	IEC 60666		0,25-0,40	0,30
13	Содержание полихлорированных бифенилов (полихлордифенилов), мг/кг	IEC 61619	не более 50	не обнаружено	не обнаружено
14	Массовая доля полициклических ароматических соединений, %	BS 2000 часть 346		не более 3	менее 1
15	Содержание 2-фурфурола, мг/кг	IEC 61190		не более 0,1	менее 0,05
Электрические					
16	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, %	ГОСТ 6581 и п.4.3 ТУ 38.1011025-85		не более 0,5	0,1
17	Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ	ГОСТ 6581 и п.4.4 ТУ 38.1011025-85		не менее 70	71
18	Газостойкость в электрическом поле, мкл/мин	IEC 60628		не нормируется, определение обязательно	+22,6
Стойкость к окислению					
19	Стабильность против окисления (155°С, 14ч, 50 мл/мин)	ГОСТ 981 и п.4.2 ТУ 38.1011025-85			
	- масса летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г масла			не более 0,04	0,01
	- массовая доля осадка, %			не более 0,015	0,006
	- кислотное число окисленного масла, мг КОН/г масла			не более 0,1	менее 0,1
20	Стабильность против окисления (500 часов)	IEC 61125 метод С			
	- общее кислотное число, мг КОН/г			не более 0,15	0,15
	- массовая доля осадка, %			не более 0,005	0,004
	- тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %			не более 5	менее 1
21	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не ниже 135	-	158

22	Содержание воды, % масс*	ГОСТ 2477	слады	-	отсутствие
23	Содержание свлптивных растворятелей, %, *	ГОСТ 1057	не более 0,3	-	-
24	Температура самовосплавнения, "С. **	ГОСТ 12 1 044	не менее 165	-	341

Заключение: Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК **соответствует требованиям:**

Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям". (Приложение №1)

- ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296 2003)

- ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"

Дополнительная информация:

* В соответствии с ТР ТС 030/2012 показатель 22, 23 определяется для масел без присадок.

** В соответствии с ТР ТС 030/2012 показатель 24 определяется при декларировании

1. Показатель по п 1 "Вязкость кинематическая при 40 "С" определяется по требованию потребителя

2. Показатели по п п 6, 9, 10, 13, 14, 15, 17, 18 и 20 определяются один раз в год

3. Показатель по п 12 "Массовая доля ингибитора окисления" определяется один раз в 3 месяца

4. Массовая доля механических примесей до 0,005% включительно оценивается как их отсутствие

Малоопасное вещество (по воздействию на организм) Может представлять опасность для окружающей среды: Горючая жидкость ПДК р з 900/300 мг/м3. Класс опасности 4

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510 Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления

Номинальный объем тары "Бочка металлическая (180 кг)". 216.5 л.

Автомобиль №

X90GB7 MAN

Автомобиль №

P193HT Камаз

Автомобиль №

T824HX Камаз

Количество тары 288 шт.

Кому направляется

ООО "ТД Алика"

Ведущий инженер

Стародубова О В

Дата выдачи паспорта 24.09.2018



Принято в отгрузке
управлением логистики
АО РИ-ТРАНС.



ПОДДЕЛКА



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес и место производства
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный,
 квартал 63-й, дом 2
 e-mail delo@anhk.rosneft.ru, тел (3955) 578-404, 577-002

Приложение к паспорту № 564 от 22.05.2019

Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

ТУ 38 1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20 05 2010 № 257 "Об инструкциях по заполнению таможенных деклараций и формах таможенных деклараций" Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 07 2012 г № 54 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза" Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п 11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 8985-79	0,008
		Фракционный состав	ISO 3405-2000	
		- при температуре 250 °С перегоняется, % об		0
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт ст	-	жидкость
		Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	856,4
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	2,544
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	158
		Температура застывания °С	ГОСТ 20287	минус 51
		Наименование процесса переработки	-	

Ведущий инженер

Стародубова О В

ПРОДДЕЛ